

UNB-R08D DRIVE ROLLER

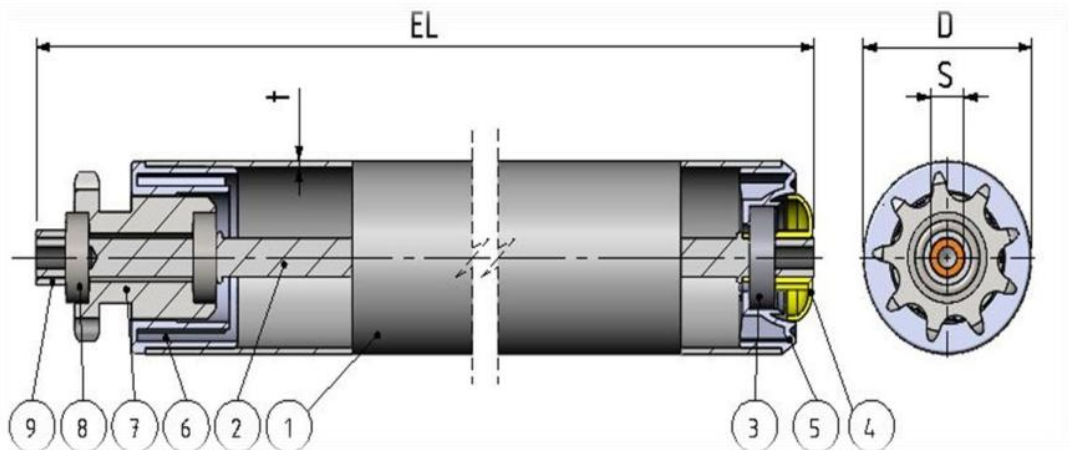
รายละเอียดผลิตภัณฑ์

การประยุกต์ใช้งาน

- ใช้ลำเลียงวัสดุหน่วยรวม (กล่อง) ภายในโรงงาน
- อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์
- การประกอบอัตโนมัติ

ข้อมูลทางเทคนิค

- ความเร็วในการลำเลียงสูงสุด 1 เมตรต่อวินาที
- ช่วงอุณหภูมิการใช้งาน -5 ถึง +40 องศาเซลเซียส
- ความสามารถในการรับน้ำหนักสูงสุด (แสดงในตาราง)



Roller accessories

- Roller
Material: steel, stainless
Size: D60x2t
- Shaft
Material: steel, stainless
Size: 12 mm.
- Ball bearing 6002-ZZ
- Plastic cap
- Plastic housing
- Plastic housing
- Chain sprocket 50BT9, 50BT10
- Ball bearing 6001-ZZ
- Bush

Character in table

- EL = Length of roller
D = Out size diameter
t = thickness of pipe roller
S = Shaft of roller
SS = Steel pipe
SUS = Stainless steel pipe

EL (mm.)	Maximum Load (Kg/roller),static	
	D60x2t - S12	
	SS	SUS
100 - 500	40	45
500 - 900	35	40
1000	30	35
1200	28	32
1400	26	30
1500	24	28

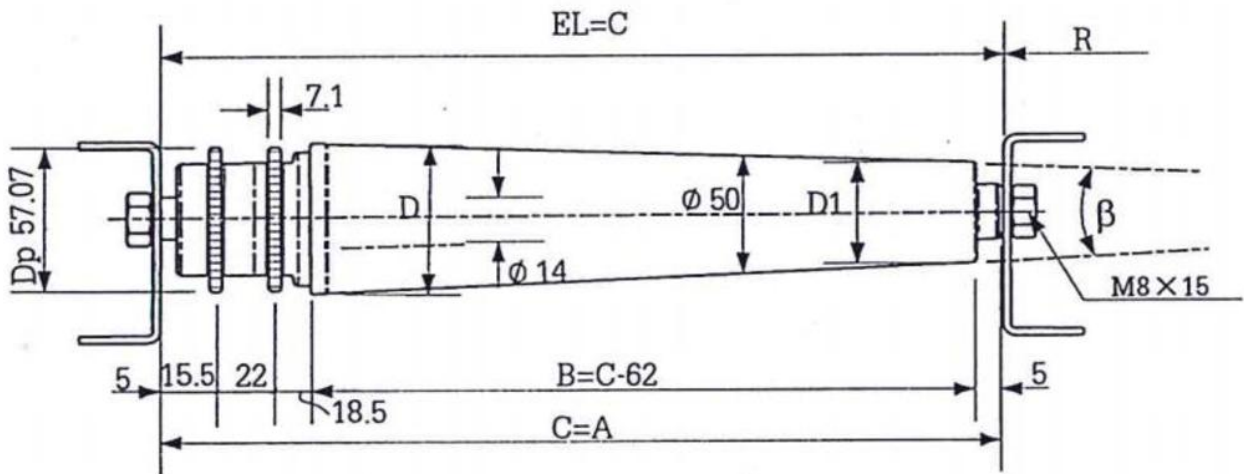
รายละเอียดผลิตภัณฑ์

การประยุกต์ใช้งาน

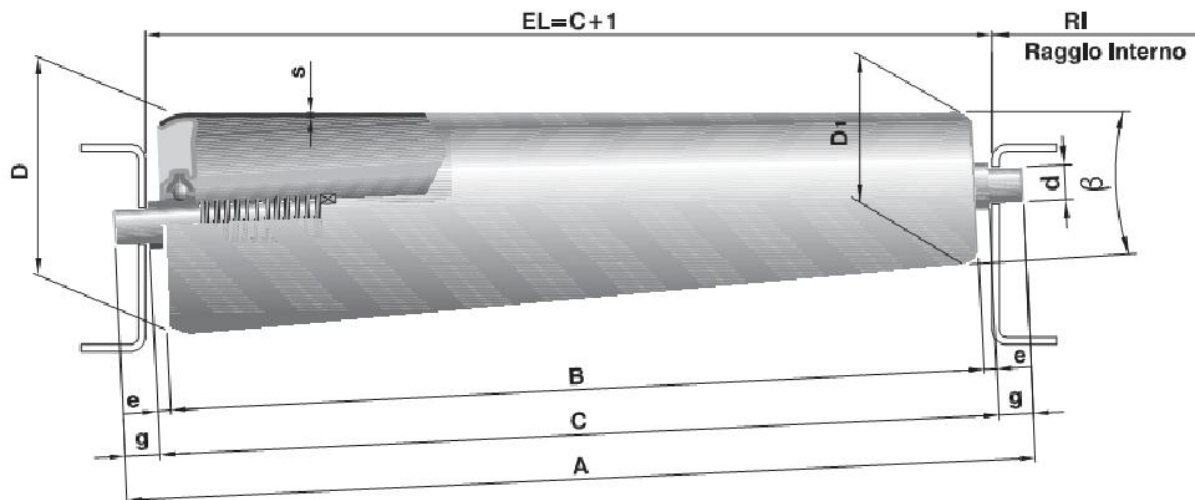
- ใช้ลำเลียงวัสดุหน่วยรวม (กล่อง) ภายในโรงงาน
- อุตสาหกรรมบรรจุภัณฑ์
- การประกอบอัตโนมัติ
- ลำเลียงชิ้นงานทางโค้ง

ข้อมูลทางเทคนิค

- ความเร็วในการลำเลียงสูงสุด 1 เมตรต่อวินาที
- ช่วงอุณหภูมิการใช้งาน -5 ถึง +40 องศาเซลเซียส
- ความสามารถในการรับน้ำหนักสูงสุด (แสดงในตาราง)



ชนิด	KRF/8					KRF/10					
ลักษณะลูกกลิ้ง	532J	526J	523J	630J	624J	637J	633J	744J	739J	734J	
ความยาว	C	300	400	450	500	600	500	600	700	800	900
d	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10
D	50	50	50	60	60	60	60	60	76	76	76
D1	32.5	26.3	23.3	30.1	24.5	24.5	37.2	32.6	43.8	39	34.3
β	3°31'	3°31'	3°31'	3°31'	3°31'	3°31'	2°42'	2°42'	2°42'	2°42'	2°42'
s	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	2	2	2
e	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
g	8	8	8	8	8	8	10	10	10	10	10
น้ำหนักรวม											
C = 200	kg	0.67	0.85	0.95	1.31	1.54	1.42	1.67	2.92	3.30	3.67
	kg	50	50	50	50	50	120	120	120	120	120



Tipo / Type	Codice di ordinazione / Ordering codes				Lungh. / Length C	D (a)	D ₁ (a)	Ri	β	s	e	g	f	Portata Load capacity daN	Peso / Weight daN	
	Asse / Shaft d(a)	Shaft esec.	Tubo / Tube cod	Tube esec.												
KRF/8	8	D	532	J	300	50	32,5	525	3,52°	1,5	4	8	-	50	0,67	
			526	J	400 (*)		26,3	425							0,85	
			523	J	450		23,3	375							0,95	
			630	J	500 (*)		30,1	487							1,31	
			624	J	600		24,5	387							1,54	
KRF/10	10	D	637	J	500	60	37,2	787	2,70°	1,5	4	10	-	120	1,42	
			633	J	600		32,6	687							1,67	
			744	J	700		43,8	926							105	2,92
			739	J	800		39,0	826							92	3,30
			734	J	900		34,3	726							81	3,67
KRF/12	12	R	637	J	500	60	37,2	787	2,70°	1,5	-	-	5	120	1,52	
			633	J	600		32,6	687							1,79	
			744	J	700		43,8	926							3,06	
			739	J	800		39,0	826							3,46	
			734	J	900		34,3	726							3,85	

(*) Fulli a stock - stock rollers

Legenda delle sigle di esecuzione
D = asse con molla
R = asse forato e filettato
J = tubo con zincatura elettrolitica

Execution codes caption
D = spring loaded shaft
R = drilled and threaded shaft
J = zinc-plated tube